



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

Certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica **1608 CPR P147**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Componenti strutturali di acciaio

le cui caratteristiche sono riportate in allegato,

Fabbricato da o per

ROSSS Spa

Viale Kennedy, 97 50038 Scarperia e San Piero FI- IT

e fabbricato nello stabilimento/i di produzione:

Scarperia e San Piero FI-IT

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza delle prestazioni prescritte nell'Allegato ZA della norma

EN 1090-1:2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che

il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti di cui sopra.

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il **07/10/2013** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare le prestazioni delle caratteristiche dichiarate non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Emissione corrente: **27/11/2025 Rev.02**

Il Direttore
Ing. Dario Agalbato



00003

Sede IGQ
20099 Sesto San Giovanni (MI)
Via Giosuè Carducci, 125/A
Tel. 02 6610 1348
Fax 02 6610 8409
info@igq.it
www.igq.it



ISTITUTO ITALIANO DI
GARANZIA DELLA QUALITÀ

ALLEGATO AL CERTIFICATO **1608 CPR P147**

Componenti strutturali di acciaio secondo EN 1090-1:

Denominazione del componente	Norme di prodotto	Tipo di acciaio	Classe di esecuzione	Condizioni di consegna
Componenti per impieghi strutturali in acciaio	EN 1090-2	EN 10025-2: S235JR, S235J0, S235J2 S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0 e S355J2 EN 10346: S250GD e S350GD EN 10219-1: S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H e S355J2H	EXC2	Secondo disegno Zincato a caldo

SALDATURA

Processo di saldatura:	135 (EN 4063)
Coordinatore della saldatura:	CS-00428

prima emissione: **07/10/2013**
emissione corrente: **27/11/2025 Rev.02**

Il Direttore
ing. Dario Agalbato



00003

Sede IGQ
20099 Sesto San Giovanni (MI)
Via Giosuè Carducci, 125/A
Tel. 02 6610 1348
Fax 02 6610 8409
info@igq.it
www.igq.it